

## Speiseplan

22.06.20 - 26.06.20

<b>Montag</b>	<b>Paprika-Hack-Topf</b>	<b>4,50 €</b>
<b>Dienstag</b>	<b>Krauteintopf</b>	<b>3,60 €</b>
<b>Mittwoch</b>	<b>Schnitzel dazu Kroketten und Salat</b>	<b>5,30 €</b>
<b>Donnerstag</b>	<b>Nudeln mit Wurstgulasch und Käse</b>	<b>4,20 €</b>
<b>Freitag</b>	<b>Kaßler, Kartoffeln, Sauerkraut</b>	<b>5,30 €</b>

*Guten Appetit!*

*Alle Speisen auch zum Mitnehmen*

1) Farbstoffe 2) Konservierungsmittel 3) Antioxidationsmittel 4) Geschmacksverstärker  
5) Phosphat 6) Süßungsmittel 7) Laktose

